



metalTEAM

„ROZWÓJ TECHNOLOGICZNY METAL TEAM Sp. z o.o. Sp. K. POPRZEZ WDROŻENIE INNOWACJI PROCESOWEJ W DZIEDZINIE PRODUKCJI WYSOCE PRECYZYJNYCH, AUTOMATYCZNYCH HYDRAULICZNYCH SYSTEMÓW MOCUJĄCYCH DO OBRABIAREK CNC”

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego
w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2007 – 2013.

ZAPROSZENIE DO SKŁADANIA OFERT nr 01/2013 NA CENTRA OBRÓBCZE CNC

Wanaty, 13.05.2013r.

I. ZAMAWIAJĄCY

Siedziba: Metal Team Sp. z o.o. Sp.K.,
35-016 Rzeszów, ul. Unii Lubelskiej 5

Korespondencja
i dostawa: Centrum Technologiczne Metal Team Sp. z o.o. Sp.K.
42-260 Kamienica Polska,
ul. Warszawska 2E, Wanaty

Kontakt: tel. 34 326 12 15
fax 34 326 10 42
e-mail metalteam@metalteam.pl

II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa 2 sztuk centrum obróbczego CNC w związku z realizacją przez Zamawiającego projektu „Rozwój technologiczny Metal Team Sp. z o.o. Sp. k. poprzez wdrożenie innowacji procesowej w dziedzinie produkcji wysoce precyzyjnych, automatycznych hydraulicznych systemów mocujących do obrabiarek CNC” w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2007 – 2013, Priorytet I „Badania i rozwój technologiczny (B+R), innowacje i przedsiębiorczość”, Działanie 1.2. „Mikroprzedsiębiorstwa i MŚP”, Poddziałanie 1.2.3. „Innowacje w Mikroprzedsiębiorstwach i MŚP”, umowa o dofinansowanie nr UDA-RPSL.01.02.03-00-384/12-00.

2. Dane techniczne – wymagane wyposażenie

- 7 sterowanych osi (X/Y/Z i 4 dodatkowe osie)
- 5 osi sterowanych jednocześnie (X/Y/Z/A/B)
- interpolacja liniowa, kołowa i śrubowa
- minimum 40 narzędzi w magazynie
- długość narzędzia do 200mm
- utrzymywanie wysokiego momentu obrotowego przez silnik od czasu osiągnięcia maksymalnej prędkości przez wrzeciono
- system splukiwania i odprowadzania wiórów



metalTEAM

- rozmiary stołu co najmniej 550x500 mm
- dopuszczalne obciążenie co najmniej 180 kg/stronę
- posuw szybki minimum 60 m/min
- prędkość wrzeciona od minimum 20 do minimum 15.000 min⁻¹
- maksymalna prędkość gwintowania minimum 7.000 min⁻¹
- zakres operacji: frezowanie czoła, frezowanie powierzchni bocznych, wiercenie, obróbka 3D, głębokie wiercenie, frezowanie wgłębień, gwintowanie ciągłe na sztywno oraz gwintowanie stożkowe
- kolorowy wyświetlacz 12,1"
- dodatkowy przenośny pulpit sterowniczy
- złącze USB
- system powiadamiania serwisowego
- wbudowany PLC zintegrowany ze sterowaniem
- system odprowadzania wiórów
- automatyczna kompensacja termiczna
- Ethernet interfejs
- czujnik złamania narzędzia
- wysokość maszyny max 3.000mm
- zajmowana powierzchnia (z jednostką sterującą i otwartymi drzwiami) – max 2.000mm x 4.000mm
- max waga 5.000kg
- zapotrzebowanie mocy max 40kVA
- przejazdy
 - oś X do 600mm
 - oś Y do 450mm
 - oś Z do 450mm

III. WYMOGI SZCZEGÓŁOWE

1. Kompletne oferty należy składać w formie pisemnej, w języku polskim lub angielskim, do dnia 31.08.2013 do godz. 16:00 drogą pocztową, pocztą kurierską, pocztą elektroniczną lub osobiście pod adresem korespondencyjnym Zamawiającego. W każdym przypadku za chwilę złożenia oferty uznaje się moment jej złożenia pod adresem wskazanym w punkcie I.
2. Oferenci powinni składać oferty na realizację Przedmiotu zamówienia ze wskazaniem cen netto oraz brutto realizacji Przedmiotu zamówienia pod rygorem odrzucenia oferty.
3. Składane oferty powinny mieć ważność przynajmniej do dnia 30.09.2013.

IV. KRYTERIA OCENY OFERT

Przy wyborze najlepszej oferty spośród ofert spełniających wymogi sprecyzowane w niniejszym dokumencie stosowane będzie ekonomiczne kryterium wyboru (100%).



metalTEAM

V. WYBÓR OFERTY.

1. Analiza ofert i wybór najkorzystniejszej oferty zostanie dokonany komisyjnie przez Zamawiającego.
2. Przeprowadzenie niniejszego postępowania oraz wybór oferty nastąpi z pełnym poszanowaniem zasad uczciwej konkurencji, równego traktowania, efektywności, jawności i przejrzystości oraz przy dołożeniu wszelkich starań w celu zapewnienia bezstronności i obiektywności wyboru.
3. Spośród złożonych ofert wybrana zostanie oferta spełniająca wszystkie kryteria określone w pkt. II powyżej i przedstawiająca najlepszy stosunek pomiędzy spełnieniem powyższych kryteriów a zaproponowaną ceną (oferta najkorzystniejsza ekonomicznie).
4. W przypadku uzyskania przez poszczególne oferty takiej samej oceny, za najkorzystniejszą ofertę uznana zostanie oferta o najniższej cenie.
5. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odstąpienia od wyboru jakiegokolwiek oferty.

VI. DODATKOWE INFORMACJE.

1. Pytania dotyczące niniejszego zaproszenia oraz postępowania z nim związanego, zainteresowani mogą składać w formie pisemnej na adres korespondencyjny Zamawiającego lub adres e-mail metalteam@metalteam.pl
2. W kwestiach nieuregulowanych niniejszym zaproszeniem zastosowanie mają przepisy ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. Kodeks cywilny (Dz.U.64.16.93 ze zm.).
3. Niniejsze zaproszenie do składania ofert, wraz z załącznikami, znajduje się także w siedzibie Zamawiającego oraz na jego stronie internetowej: www.metalteam.pl